

AIDE A LA POSE

- **MONOMUR DE 300 OU 375mm**
- **OSSATURE BOIS**
- **ISOLATION PAR L'EXTERIEUR**

NOTA

La mise en œuvre doit être effectuée en respect des règles, normes et DTU en vigueur.
Un réglage final des menuiseries avant réception est obligatoire.

0 – RECOMMANDATIONS EN CAS DE VOLET ROULANT

MONOMUR 300 ou 375mm

- 1** – MISE EN PLACE DES PATTES DE FIXATIONS SUR MONOMUR
- 2** – FIXATION ET ETANCHEITE A REALISER APRES LA MISE EN PLACE DU CHASSIS

OSSATURE BOIS

- 3** – POSE N° 30 AVEC PATTE ET AILE DE RECOUVREMENT REDUITE
POSE N° 31 APPLIQUE AVEC CLIPS
- 4** – FIXATION ET ETANCHEITE A REALISER APRES LA MISE EN PLACE DU CHASSIS

ISOLATION PAR L'EXTERIEUR

- 5** – POSE N° 40 AVEC VERINS
POSE N° 41 APPLIQUE AVEC BOUCHONS
POSE N° 42 APPLIQUE AVEC CLIPS
- 6** – MISE EN PLACE DU PRECADRE ACIER
- 7** – ETANCHEITE A REALISER APRES MISE EN PLACE DU CHASSIS

.../...

.../...

VALABLE POUR TOUT LES SUPPORTS DE POSE

- 8** – REGLAGE DES PAUMELLES, MISE EN PLACE DES CACHES
- 9** – REGLAGE ET ENTRETIEN DES CREMONES

PORTE A OUVRANT MONOBLOC ET LUMINESCENCE

- 10** – MONTAGE DE LA DOUBLE BEQUILLE (BS1)
- 11** – MONTAGE DES DOUBLES BEQUILLES (BS2, BK1 à BK4, BK6, BC1 et BS4)
- 12** – MONTAGE DES DOUBLES BEQUILLES LAITON (BO19 et BO5)
- 13** – MONTAGE DES DOUBLES BEQUILLES (BO6 à BO18)
- 14** – MONTAGE DU BOUTON DE TIRAGE (BT1 à BT3) + ½ BEQUILLE (B06T à B08T)
- 15** – MONTAGE DES BARRES DE TIRAGE (BT4 à BT9)
- 16** – MONTAGE DES BARRES DE TIRAGE (BT10 et BT11)
- 17** – MONTAGE DES DEMI-BEQUILLES (B06T à BO11T et BO13T à BO16T)
- 18** – MONTAGE DES DEMI-BEQUILLES (BS2T, BK4T, BK6T, BC1T et BS4T)

PORTE A OUVRANT TRADITIONNEL APPARENT

- 19** – MONTAGE DE LA DOUBLE BEQUILLE STANDARD (BP1 à BP8)
- 20** – MONTAGE DE LA DOUBLE BEQUILLE OPTIONNELLE LAITON (BP5)
- 21** – MONTAGE DE LA POIGNEE DE TIRAGE + ½ BEQUILLE (PT1 à PT4)
- 22** – RETOURNEMENT DU PROFIL JET D'EAU (PORTE 1 VANTAIL)

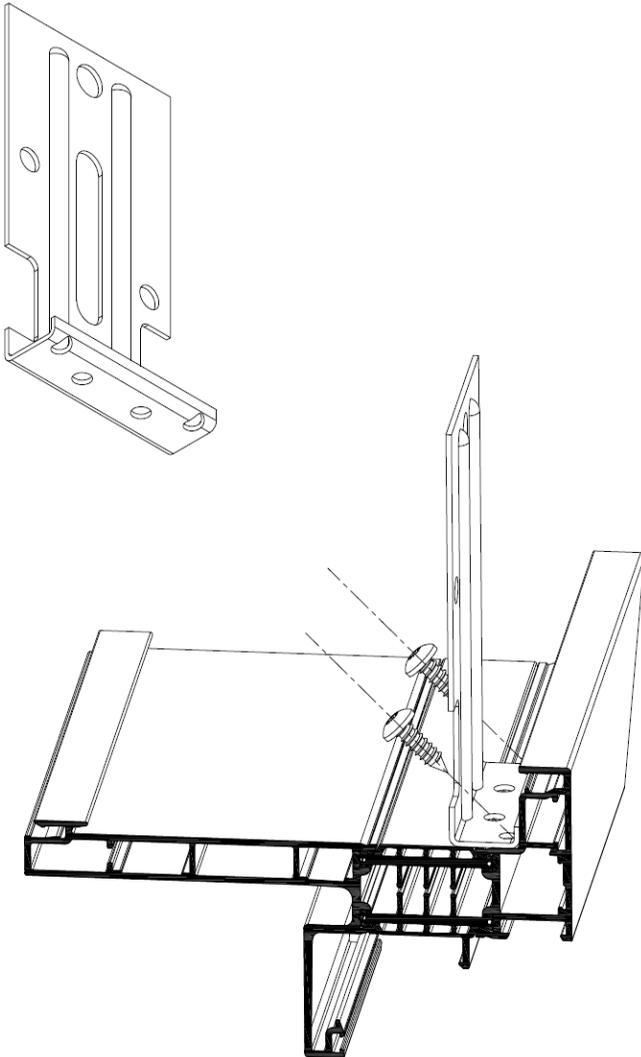
0 Recommandation en cas de volet roulant

En cas de volet roulant, fixer la traverse haute de la menuiserie pour :

- Reprendre des efforts aux vents.
- Reprendre le poids pour empêcher la flexion de la traverse haute.

1 Mise en place des pattes de fixations sur monomur

- Fixer les pattes de fixation au droit des perçages réalisés sur le dormant avec 2 vis à tête TCL 4,8x13 empreinte SR2.



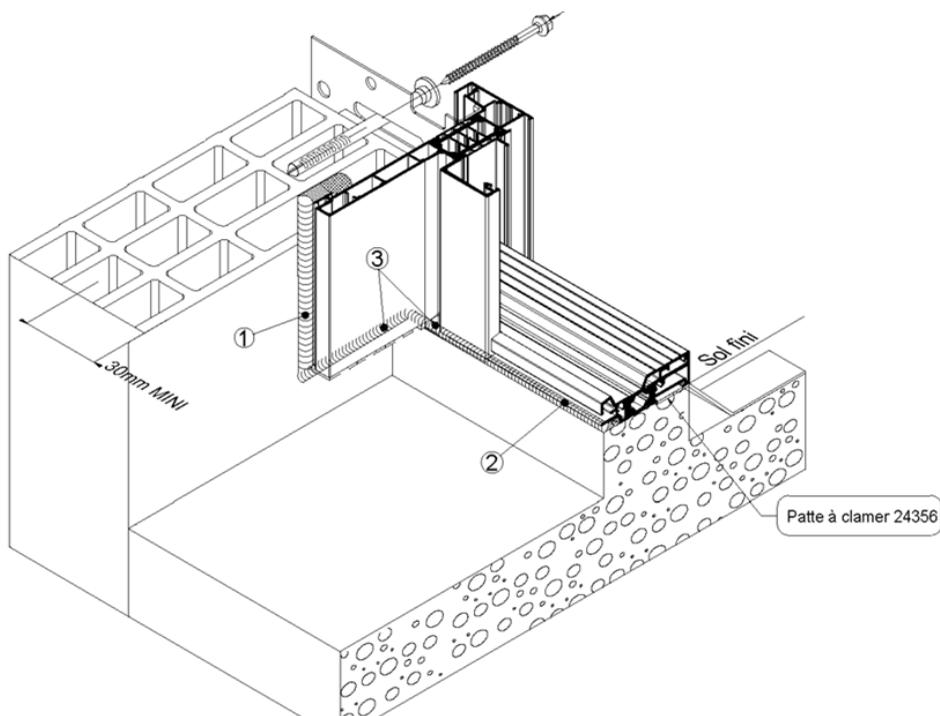
Fixation et étanchéité à réaliser après la mise en place du châssis

- Mettre en position le châssis en équilibrant les jeux latéraux

Conseil de pose :

- Diamètre de perçage = 8mm
- Profondeur de perçage = 110mm
- Profondeur d'encrage mini = 80 mm
- **Ce type de support étant friable, percer en rotation seule (SANS PERCUSSION)**
- **Une fois le couple de vissage de 2Nm atteint, arrêter le vissage**

Cheville Fischer DuoXpand 8x100
Tête Hexagonale

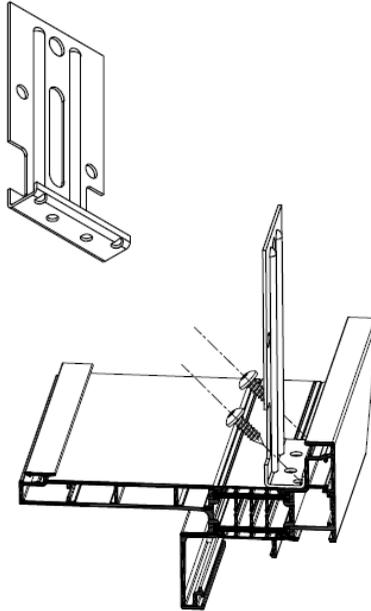


- ① ② – Réaliser un cordon continu d'étanchéité (agrée SNJF) sur fond de joint et sur la périphérie entre dormant et maçonnerie.
- ③ – Il ne doit pas y avoir de discontinuité entre le cordon ① et ②

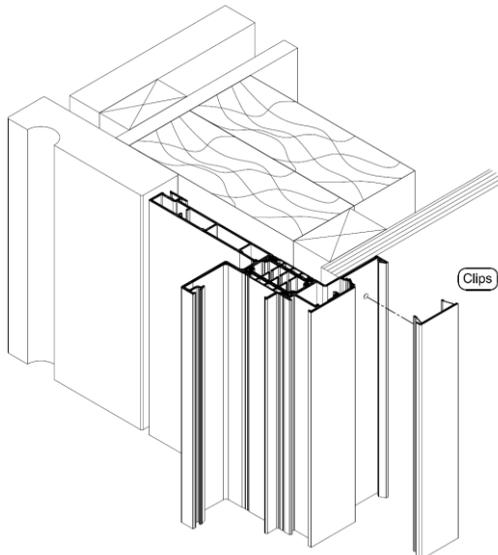
3

Pose sur ossature bois

N° 30 POSE AVEC PATTE ET AILE DE RECouvreMENT REDUITE.



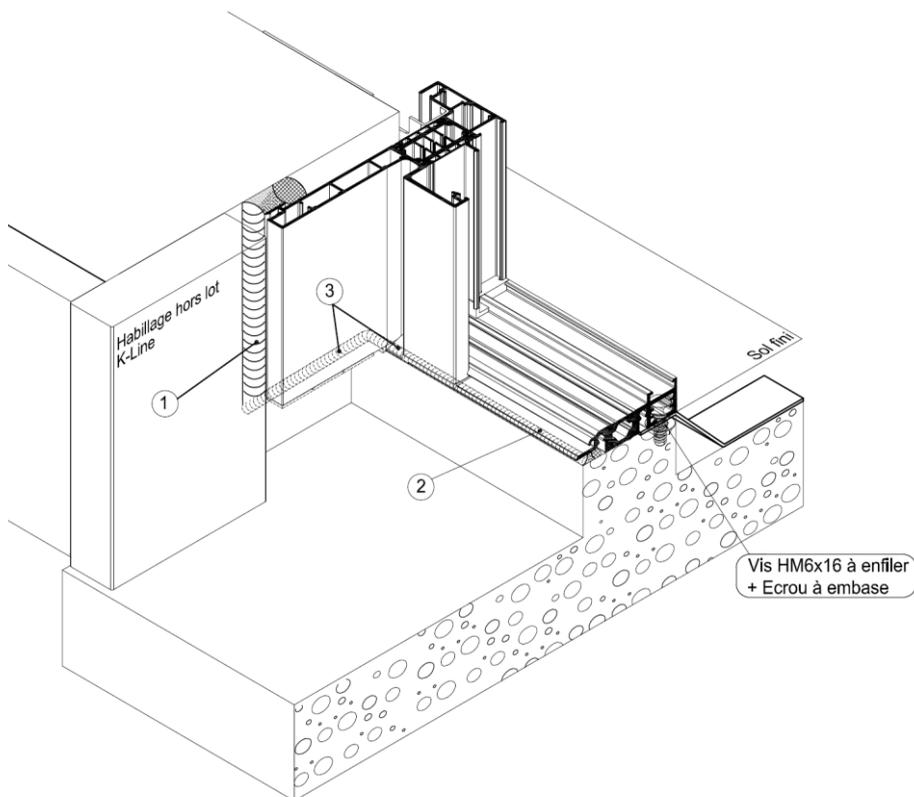
N° 31 EN APPLIQUE AVEC CLIPS



4

Fixation et étanchéité à réaliser après la mise en place du châssis

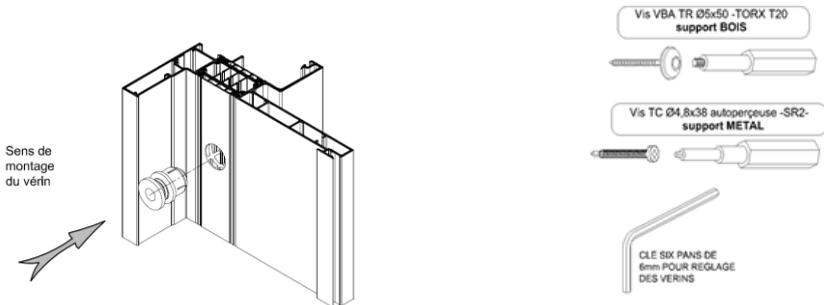
– Mettre en position le châssis en équilibrant les jeux latéraux



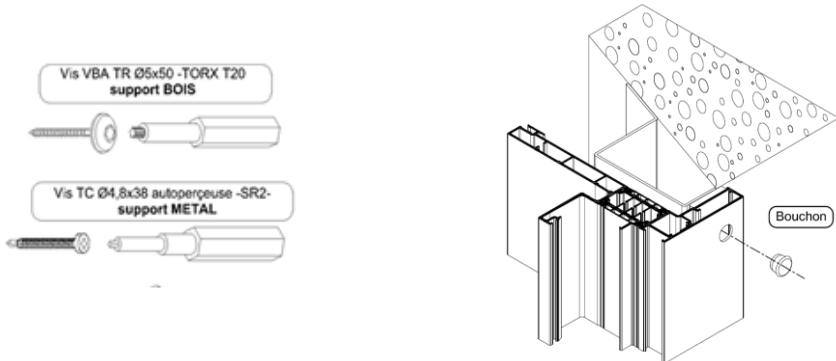
- ① ② Réaliser un cordon continu d'étanchéité (agrée SNJF) sur fond de joint et sur la périphérie entre dormant et maçonnerie.
- ③ Il ne doit pas y avoir de discontinuité entre le cordon ① et ②

5 Pose avec l'isolation par l'extérieur

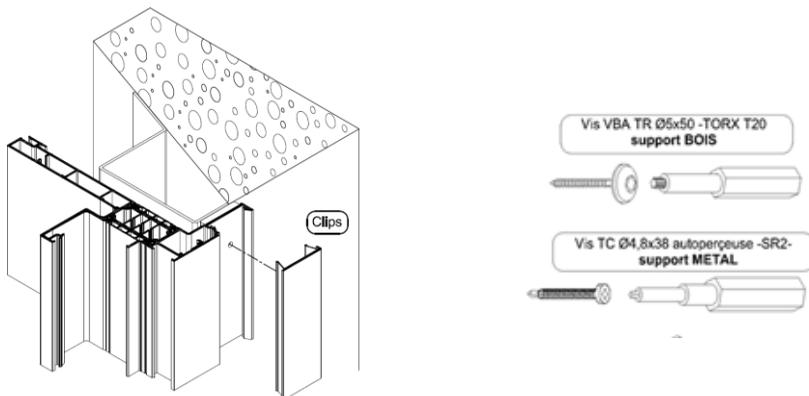
N° 40 AVEC VERINS



N° 41 POSE EN APPLIQUE AVEC BOUCHONS



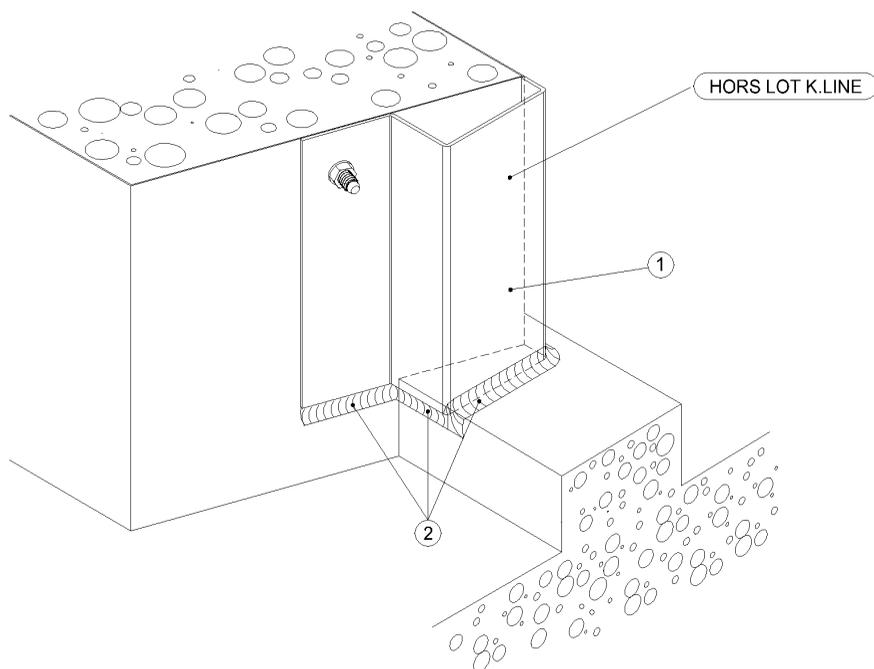
N° 42 EN APPLIQUE AVEC CLIPS



6 Cas du précadre acier – pose au sol fini

- ① – Mettre en place le pré-cadre
- ② – Réaliser un cordon continu d'étanchéité (agrée SNJF) entre la partie basse du précadre acier et la maçonnerie

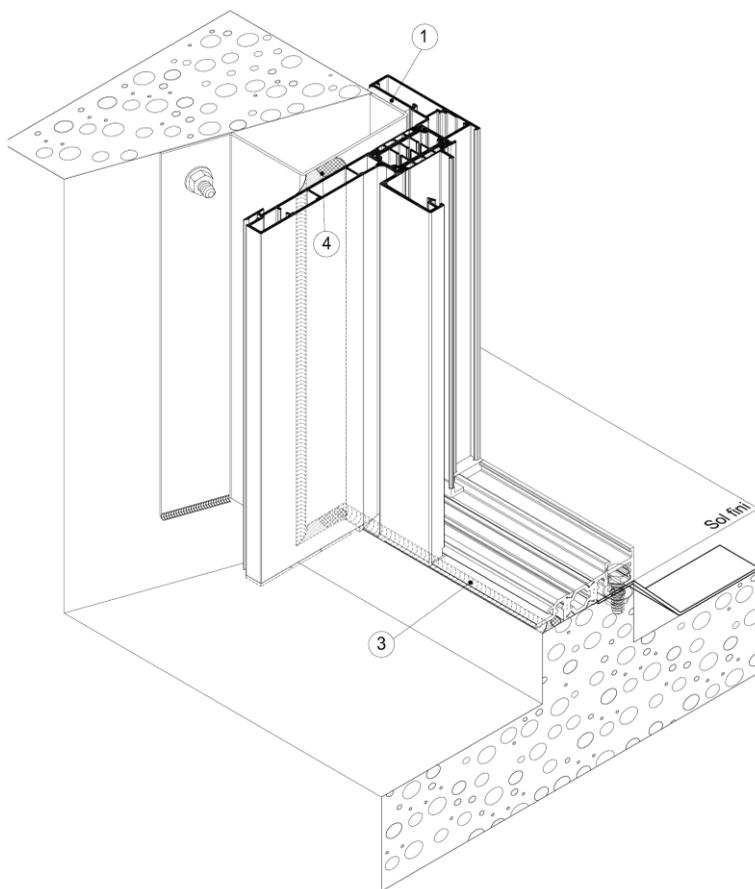
– Les fixations du pré-cadre doivent être suffisantes et permettre de recevoir le châssis



– Exemple de mise en œuvre du pré-cadre acier.

7 Etanchéité à réaliser après la mise en place du châssis

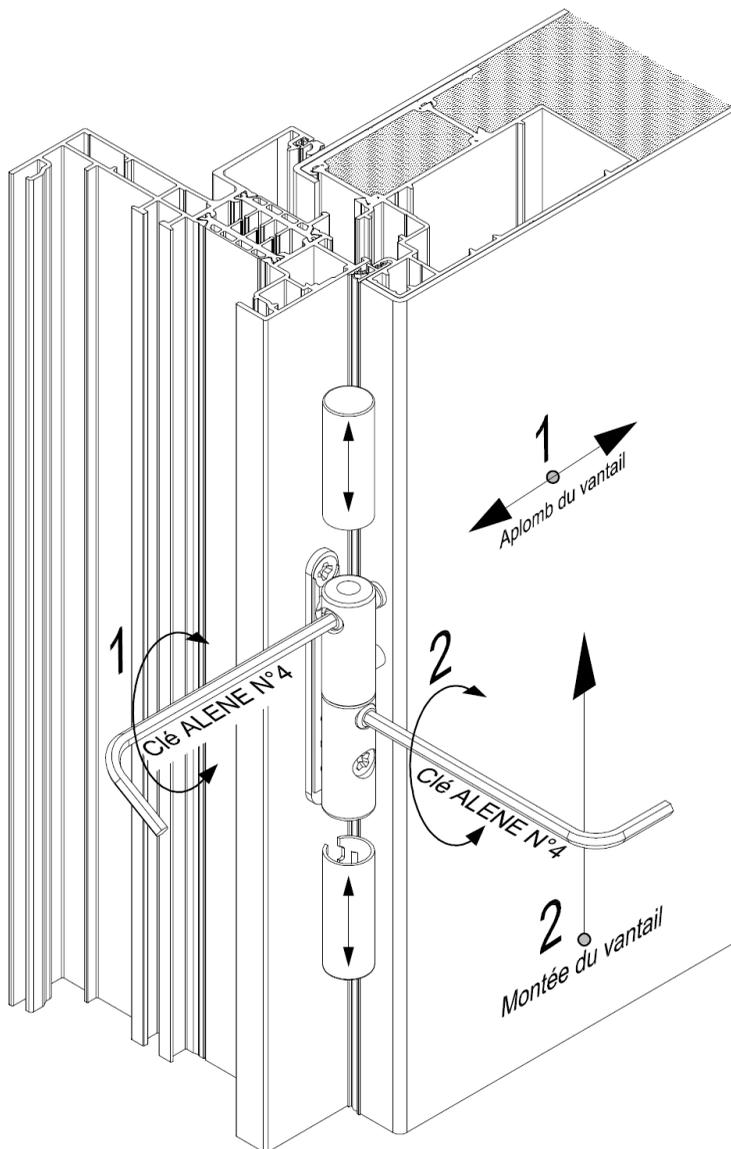
- ① – Positionner sur l'aile intérieure du châssis, une mousse imprégnée étanche (fournie par K-Line)
 - Respecter 1 cm de surlongueur à la bande par mètre de joint. Abouter les extrémités perpendiculairement. Ne pas la faire tourner autour des angles.
 - Respecter le cahier des charges du fournisseur Illbruck.



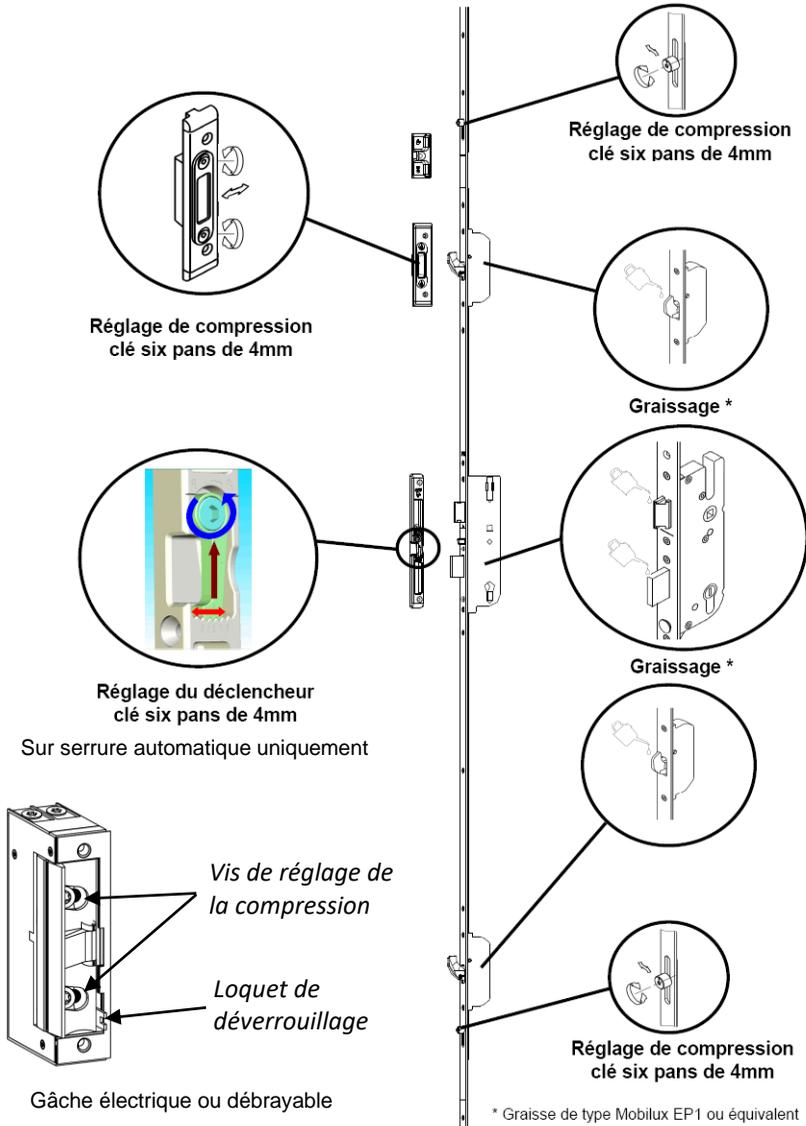
- ② – Réaliser un cordon continu d'étanchéité (agréé SNJF) sur fond de joint sur toute la longueur du seuil.
- ③ – Réaliser sur toute la hauteur des montants et sur la traverse haute un cordon continu d'étanchéité (agréé SNJF) entre le précadre et le châssis.
 - Il ne doit pas y avoir de discontinuité entre le cordon ② et ③.

8 Réglage des paumelles, mise en place des caches

- Si nécessaire, régler l'aplomb du vantail (vis 1 sur les fiches de l'ouvrant) ou sa hauteur (vis 2 sur les paumelles du dormant). Le réglage peut se faire sans dégonder le vantail, la porte étant ouverte.



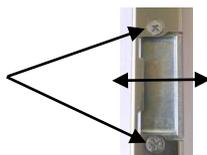
Cas des crémones GU-FERCO (marquage Ferco sur la crémone)



Cas de la gâche débrayable, si après réglage la compression n'est pas suffisante. **Vous avez la possibilité de remplacer le pêne aminci par un pêne standard.**

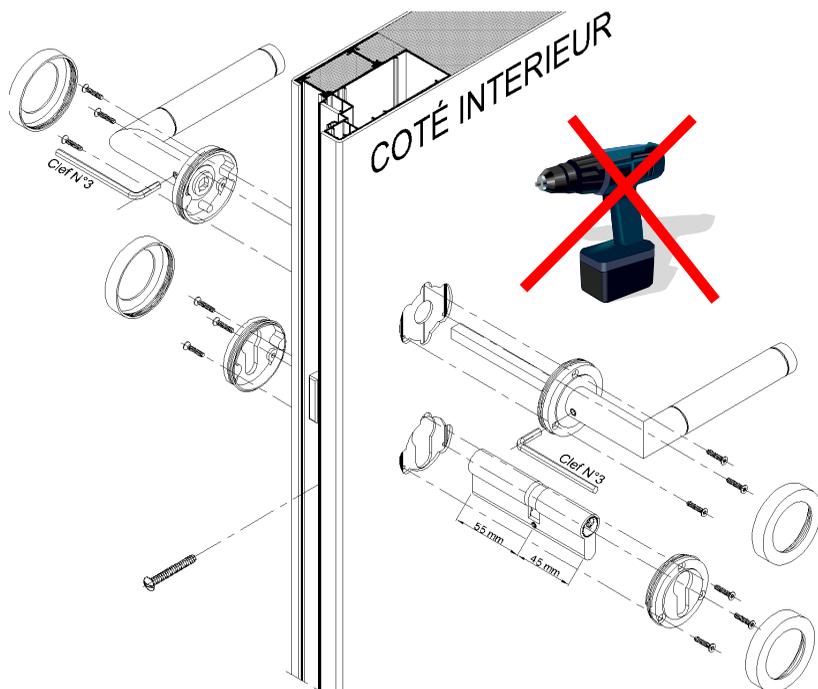
Cas des crémones KFV (marquage KFV sur la crémonne)

*Desserrer les deux vis régler
la compression puis resserrer*



10 Montage de la double béquille (BS1)

- Présenter les deux demi-béquilles de part et d'autre de l'ouvrant et fixer chaque embase avec 3 vis (empreinte Torx T10).
- Bloquer la vis pointeau de la 2^{ème} demi-béquille
- Visser le capot de finition sur chaque embase.
- Monter le cylindre.
- Fixer les rosaces avec 3 vis (empreinte Torx T10) et visser les capots de finition



11 Montage des doubles béquilles (BS2, BK1 à BK4, BK6, BC1 et BS4)

- Suivre la notice fournie avec la béquille

12 Montage des doubles béquilles laiton (BO19 et BO5)



BO19



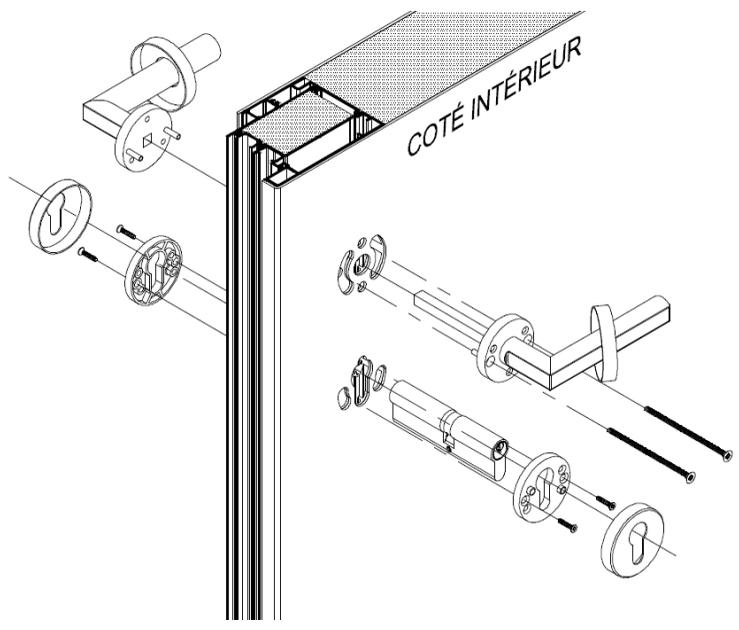
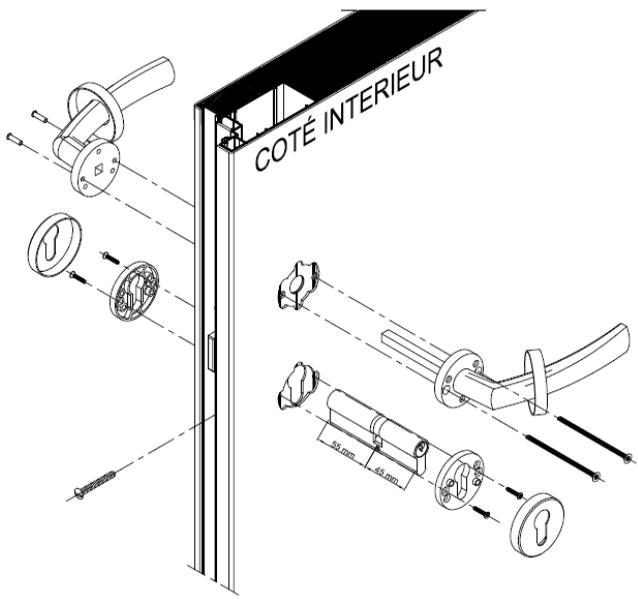
BO5

- suivre la notice fournie par Hoppe
- utiliser les vis fournies par K.LINE
vis autoforeuse 3,9x25 empreinte SR2



13 Montage des doubles béquilles (BO6 à BO18)

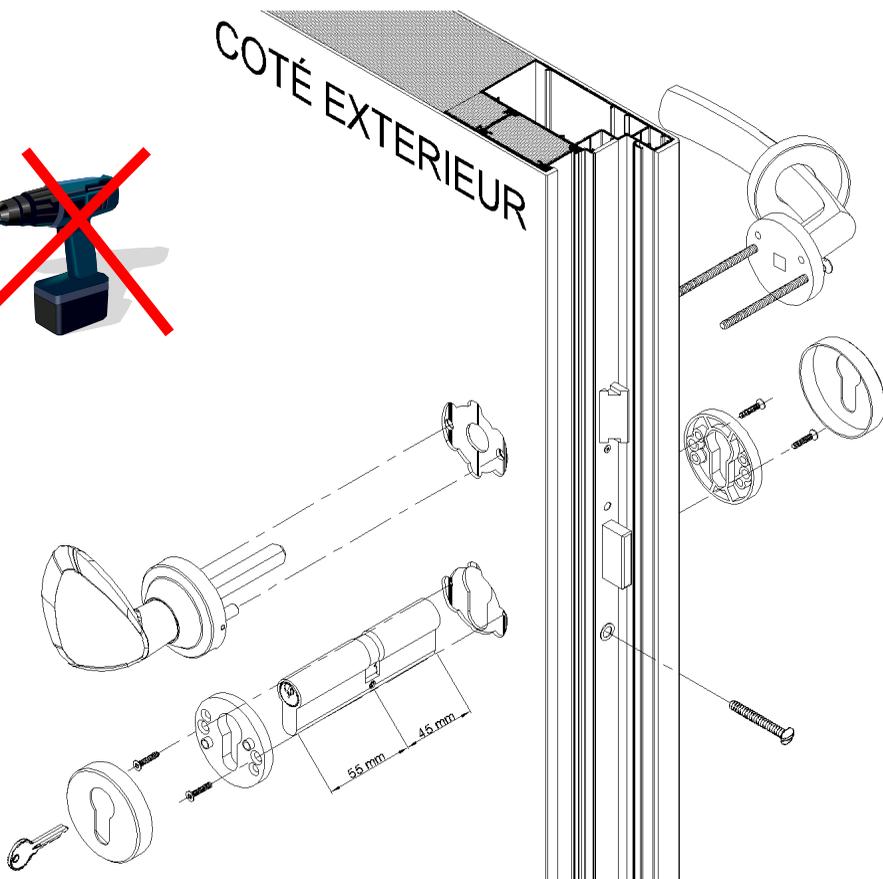
- Engager le carré dans une des deux béquilles.
- Présenter les deux demi-béquilles de part et d'autre de l'ouvrant et les assembler à l'aide des deux vis relieuses.
- Clipper le capot de finition sur chaque embase.
- Monter le cylindre.
- Fixer les rosaces avec 2 vis autoforeuses 3.9x25 empreinte SR2 et clipper les capots de finition



14

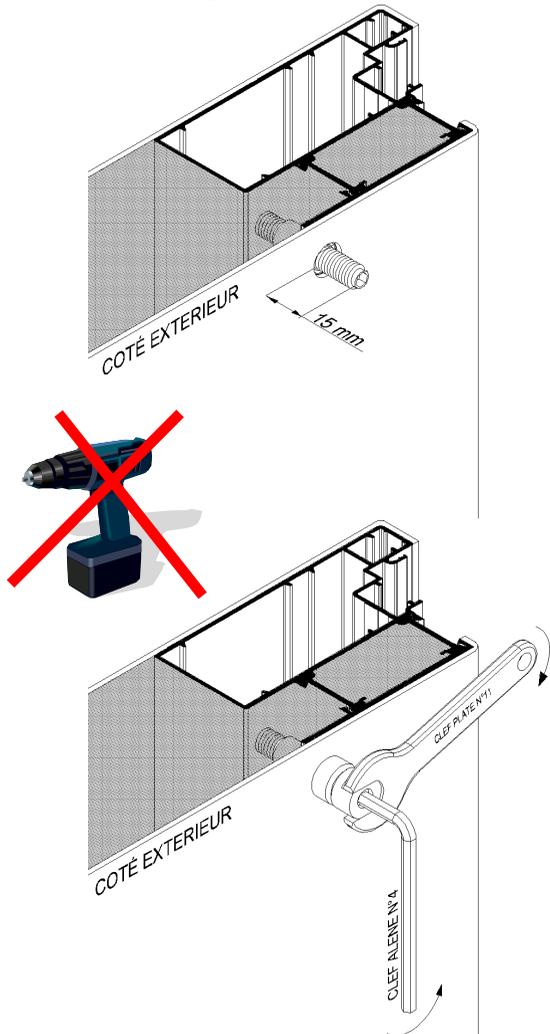
Montage du bouton de tirage (BT1 à BT3) + ½ béquille (B06T à B08T)

- Positionner le bouton extérieur sur l'ouvrant
- Positionner la demi-béquille intérieure et l'assembler au bouton à l'aide des deux vis relieuses
- Clipper le capot de finition sur l'embase de la béquille.
- Monter le cylindre.
- Fixer les rosaces avec 2 vis autoforeuses 3.9x25 empreinte SR2 et clipper les capots de finition

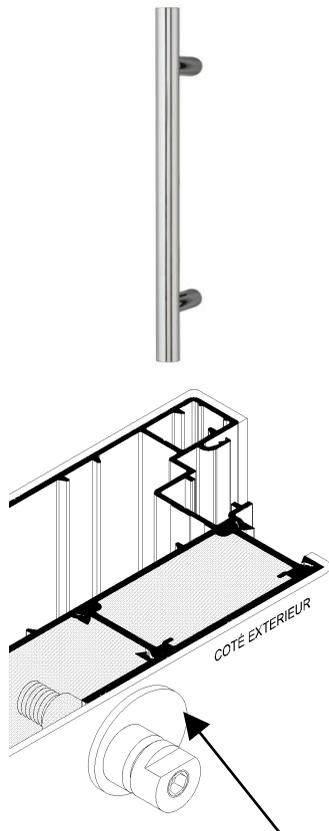


15 Montage des barres de tirage (BT4 à BT9)

- Côté extérieur de l'ouvrant, avec une clé allen n°4, ressortir de 15mm les deux vis de fixation de la barre de tirage (les deux vis ont été pré-montées en usine)
- Visser dessus et bloquer les deux inserts laiton fournis avec les barres de tirage. Les bloquer avec une clé plate de 11.

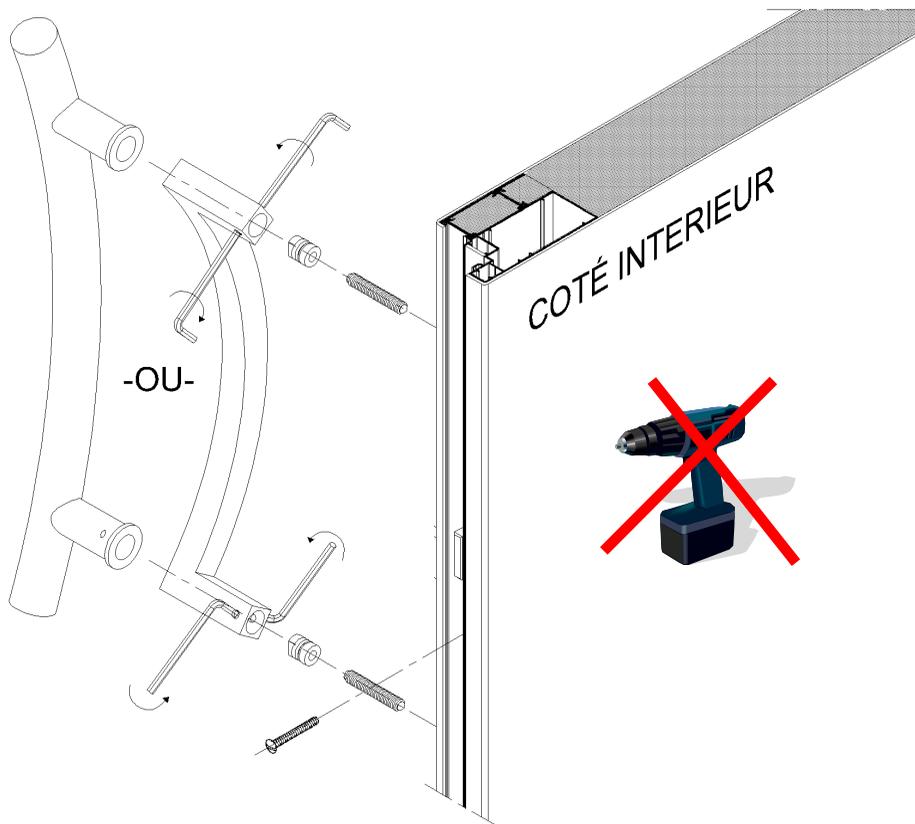


Cas particulier des barres de tirage BT6 à BT8 :



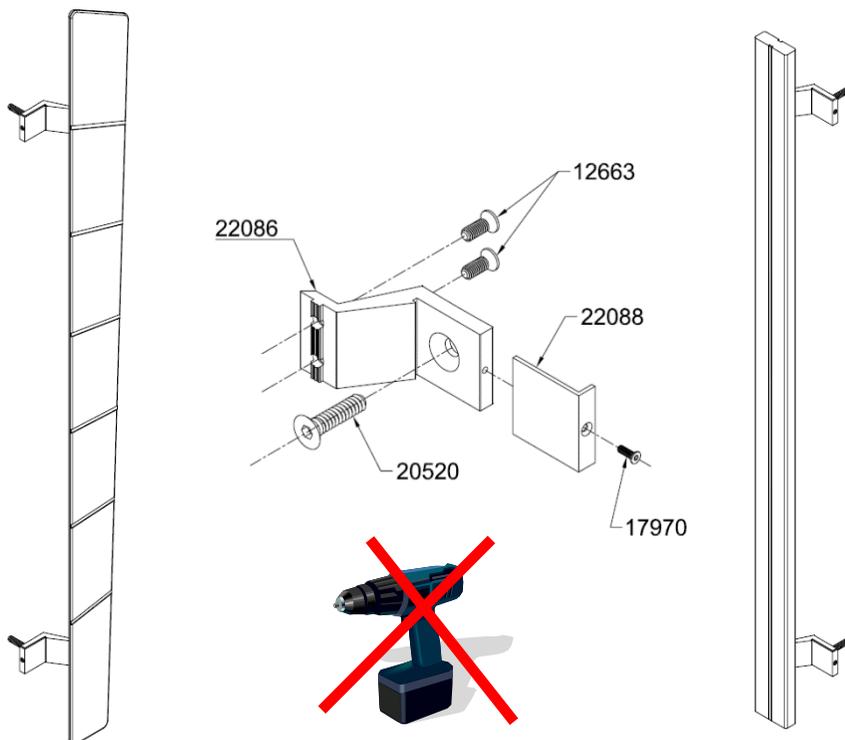
Sur chaque vis, enfiler la rondelle inox (fournie avec la barre) avant l'insert laiton. Orienter la partie la plus large de la rondelle vers le bord de l'ouvrant.

- Monter la barre de tirage sur les inserts laiton et bloquer les 4 vis pointeau



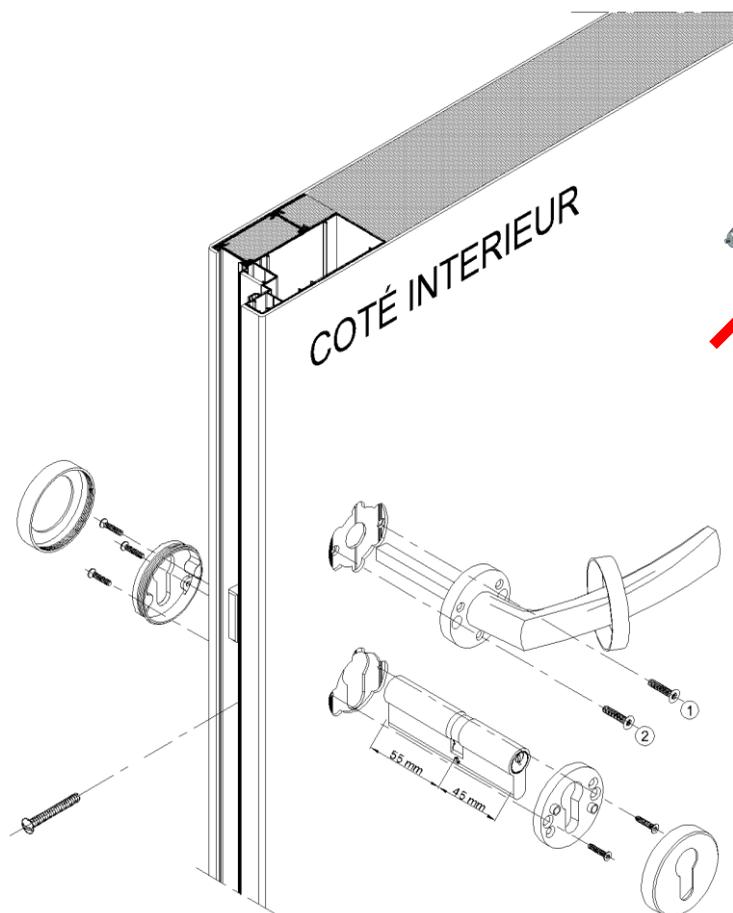
16 Montage des barres de tirage (BT10 et BT11)

- Retirer les deux vis pré-montées en usine sur l'ouvrant
- Fixer les supports 22086 sur la poignée à l'aide des vis 12663 (FHC 6x16)
- Fixer la poignée sur la porte à l'aide des vis 20520 (FHC 8x25)
- Mettre les caches 22088 avec les vis 17970 (FHC 3x10)



Montage des demi-béquilles (B06T à BO11T et BO13T à BO16T)

- Monter la demi-béquille intérieure avec 2 vis TF M4. Commencer par la vis repérée ① (derrière la poignée) puis la vis ②.
- Monter le cylindre
- Monter la rosace intérieure autour du cylindre : fixer l'embase plastique à l'aide de 2 vis autoforeuses 3,9x25 empreinte SR2 puis clipper le capot de finition.
- Monter la rosace extérieure autour du cylindre : fixer l'embase inox à l'aide de 3 vis autoforeuses 3,9x25 empreinte SR2 et visser le capot de finition.



18

Montage des demi-béquilles (BS2T, BK4T, BK6T, BC1T, BS4T)

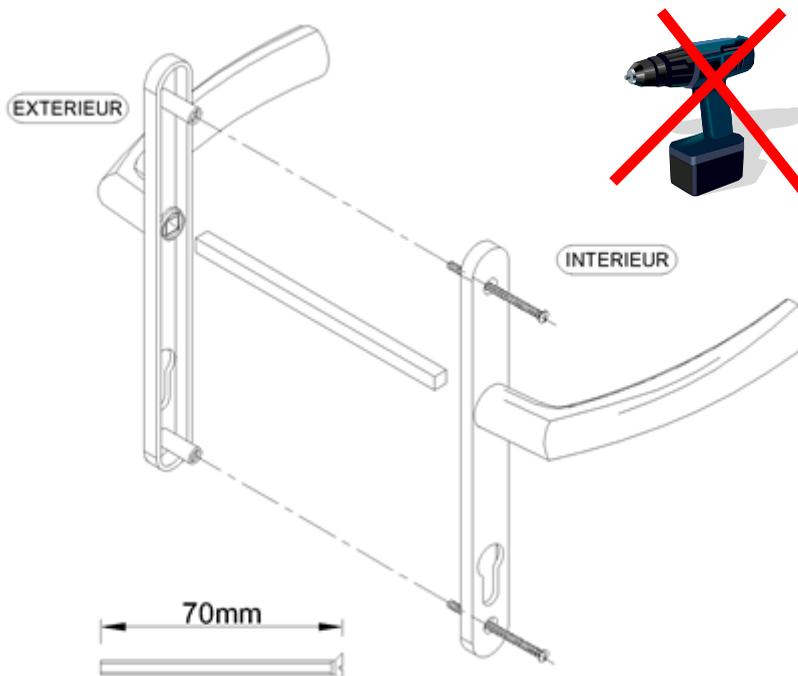
- Suivre la notice fournie avec la demi-béquille.

19

Montage de la double béquille standard (BP1 à BP8)

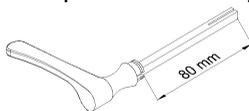
- Monter le cylindre sur l'ouvrant.
- Enfiler le carré dans une des deux demi-béquilles.
- Positionner les deux demi-béquilles de part et d'autre de l'ouvrant :
 - o La plaque de propreté avec les plots taraudés se met à l'extérieur
 - o La plaque de propreté avec les logements fraisés pour les têtes de vis se met à l'intérieur

Serrer les deux vis d'assemblage (longueur 70mm) des plaques de propreté.

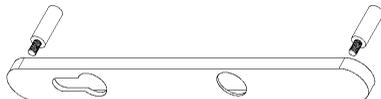


20 Montage de la double béquille optionnelle laiton (BP5)

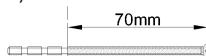
- Monter le cylindre sur l'ouvrant.
- Enfiler le carré dans une des deux demi béquilles en le laissant dépasser de 80 mm. Le bloquer avec la vis pointeau.



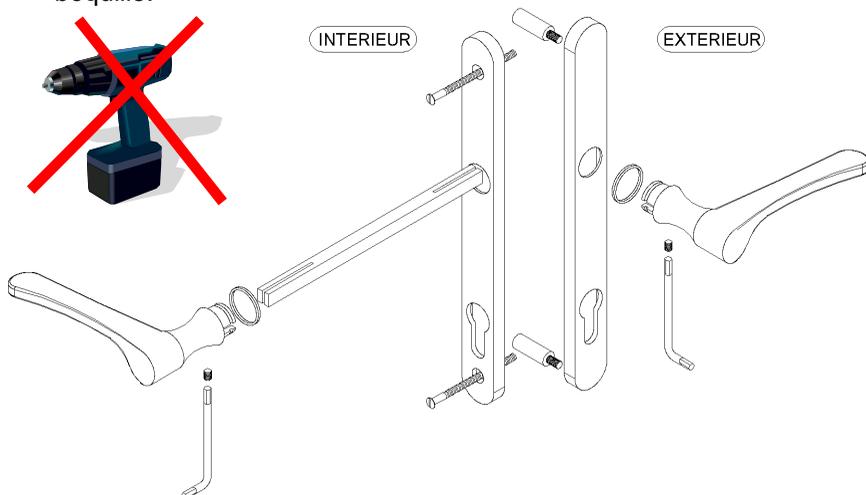
- Monter les deux rallonges de plots sur les deux taraudages de la plaque de propreté extérieure.



- Recouper les deux vis d'assemblage sur le cran le plus proche de la tête de vis. Après recoupe, les vis doivent mesurer 70 mm.



- Enfiler une rondelle nylon puis une plaque de propreté sur chacune des deux demi béquilles
- Positionner l'ensemble de part et d'autre de l'ouvrant :
 - o La plaque de propreté avec les plots taraudés se met à l'extérieur
 - o La plaque de propreté avec les logements fraisés pour les têtes de vis se met à l'intérieur
- Serrer les deux vis d'assemblage des plaques de propreté.
- Serrer la vis pointeau de blocage du carré sur la deuxième demi béquille.



21

Montage de la poignée de tirage + ½ béquille (PT1 à PT4)

- Suivre la notice fournie par Hoppe.

22

Retournement du profil jet d'eau (Porte 1 vantail)

Pour ne pas être abimé, le jet d'eau des portes un vantail est livré avec le joint orienté vers le haut.

Après pose déclipper le jet d'eau, le repositionner joint vers le bas et reclipper.

(Si nécessaire il est possible de compléter le clippage par des points de colle sur les vis plots).

