

# PROFIL D'ANGLE CITY



# AIDE A LA POSE

### NOTA

La mise en œuvre doit être effectuée en respect des règles, normes et DTU en vigueur. Un réglage final des menuiseries avant réception est obligatoire

- 1 Ordre de montage des éléments
- 2 Platine de fixation haute et basse
- 3 Cas d'emploi des vis, fixation du 1er châssis
- 4 Fixation des platines au gros œuvre
- 5 Fixation du 2<sup>ème</sup> châssis
- 6 Étanchéité

### Ordre de montage des éléments

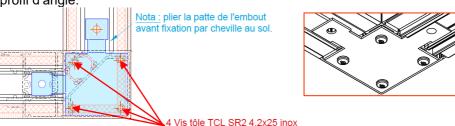
- 1. Perçage des élargisseurs de 25 mm ou 50 mm si présent dans la configuration. Se référer au chapitre 2.
- 2. Fixer les platines de fixation haute et basse sur le profil d'angle. Se référer au chapitre 3.
- 3. Fixer le premier châssis au profil d'angle avec/sans élargisseur si présent dans la configuration. Se référer au chapitre 4.
- Poser l'ensemble premier châssis avec profil d'angle dans le gros œuvre suivant le chapitre 5 pour la fixation des platines du profil d'angle.
- 5. Fixer le deuxième châssis au profil d'angle avec/sans élargisseur si présent dans la configuration. Se référer au chapitre 6.
- 6. Etancher l'ensemble au gros œuvre. Se référer au chapitre 7.

### Platine de fixation haute et basse

Les platines haute et basse sont obligatoires pour le bon maintien de l'ensemble au gros œuvre.

# Platine pour profil à 90°

Utiliser les 4 vis tôle 4.2 x 25 pour fixer les platines à chaque l'extrémité du profil d'angle.



Platine pour profil à 135°

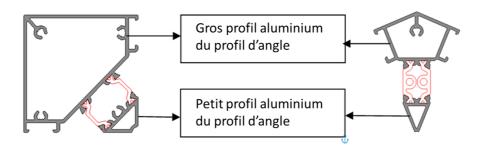
Utiliser les 2 vis tôle 4.2 x 25 pour fixer les platines à chaque l'extrémité du profil d'angle.



## 3 Cas d'emploi des vis

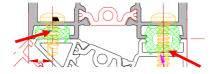


Nota : Attention au joint posé sur le châssis lors du vissage, risque d'abîmer ce joint.



### 1. <u>Utilisation des joints d'étanchéité d'assemblage.</u>

Les joint d'étanchéité au niveau des assemblages sont obligatoires pour la continuité de l'étanchéité de l'ensemble.

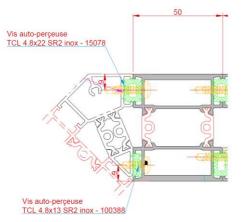


Le gros joint est utilisé sur tous les assemblages sauf la jonction avec le petit profil aluminium qui est avec le petit joint.

### 2. <u>Utilisation des vis suivant la configuration.</u>

Si présent dans la configuration, monter les élargisseurs sur le profil d'angle en premier puis le châssis.

### a. Vissage élargisseur 25mm ou 50mm :



La fixation pour un élargisseur de 25mm ou de 50mm est la même.

Visser l'élargisseur à l'aide des vis auto-perceuse :

4.8 x 22 coté gros profil aluminium, 4.8 x 13 coté petit profil aluminium.

### b. Vissage châssis suivant configuration :

La fixation est identique que la configuration soit avec le profil d'angle à 90° ou à 135°.

# **Gamme KL-T**

# Châssis Fixe

Parclosage coté gros profil aluminium	Parclosage coté petit profil aluminium
Vis auto-perceuse	Vis auto-perceuse
4.8 x 22 coté gorges à accessoire	4.8 x 13 coté gorge à accessoire du
du châssis	châssis
4.8 x 31 avec petit joint coté fond	4.8 x 38 coté fond de feuillure du
de feuillure du châssis	châssis
Vis auto-perçeuse TCL 4.8x22 SR2 inox - 15078	Vis auto-perçeuse TCL 4.8x38 SR2 inox - 15085
Vis auto-perçeuse TCL 4.8X31 SR2 inox -22957	Vis auto-perçeuse TCL 4 8x13 SR2 inox - 100388

# Châssis ouvrant frappe

Ouvrant frappe cotée du gros profil aluminium	Ouvrant frappe cotée petit profil aluminium
Vis auto-perceuse 4.8 x 22 coté gorge à accessoire du châssis	Vis auto-perceuse 4.8 x 13 coté gorge à accessoire du châssis
4.8 x 31 coté fond de feuillure	4.8 x 38 coté fond de feuillure du châssis
Vis auto-perçeuse TCL 4.8x22 SR2 inox - 15078  Vis auto-perçeuse TCL 4.8x31 SR2 inox - 22957	Vis auto-perçeuse TCL 4.8x38 SR2 inox - 15085  Vis auto-perçeuse TCL 4.8x18 SR2 inox - 100388

# Châssis ouvrant frappe avec élargisseur 25mm ou 50mm

Ouvrant frappe coté gros profil aluminium	Ouvrant frappe coté petit profil aluminium
Vis auto-perceuse 4.8 x 22 coté gorge à accessoire du	Vis auto-perceuse 4.8 x 22 coté gorge à accessoire du
châssis	châssis
4.8 x 38 coté fond de feuillure du	4.8 x 38 coté fond de feuillure du
châssis	châssis
Vis auto-perçeuse TCL 4.8x22 SR2 nox -15078  Vis auto-perçeuse TCL 4.8x22 SR2 nox -15078  Vis auto-perçeuse TCL 4.8x22 SR2 nox -15078  Vis auto-perçeuse TCL 4.8x32 SR2 nox -15086	Vis auto-perçuse TCL 4.8x2 SR2 inox -15078 TCL 4.8x3 SR2 inox -15085 Vis auto-perçuse TCL 4.8x3 SR2 inox -15085 Vis auto-perçuse TCL 4.8x3 SR2 inox -15085 Vis auto-perçuse TCL 4.8x3 SR2 inox -15078

# **Gamme KL-GT**

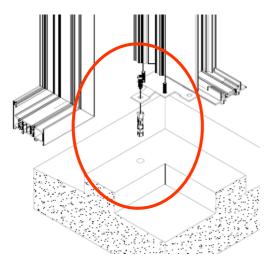
# Châssis porte GT

vrant coté petit profil
minium
auto-perceuse
x 43 coté gorge à accessoire du
àssis
x 49 coté fond de feuillure du
àssis
uto-perçeuse 1.8x49 SR2 inox - 100242
No auto-perçuse TCL 4.8x43
Vis auto-p SR2 inox -

### Châssis porte GT avec élargisseur 25mm ou 50mm

# Vis auto-perçeuse 4.8 x 49 coté gorge à accessoire du châssis 4.8 x 49 coté fond de feuillure du châssis Vis auto-perçeuse TCL 4.8x22 SR2 inox - 15078 Vis auto-perçeuse TCL 4.8x49 SR2 inox - 100242 Vis auto-perçeuse TCL 4.8x13 SR2 inox - 100388 Vis auto-perçeuse TCL 4.8x49 SR2 inox - 100242

# Fixation des platines au gros œuvre



Après avoir posé l'ensemble profil d'angle sur le 1<sup>er</sup> châssis, mettre en place l'ensemble dans le gros œuvre et fixer les platines **haute** et **basse**.

Pour ce faire plier la patte de l'embout, puis fixer par cheville vis.

### 5 Fixation 2éme châssis

Après avoir fixer l'ensemble au gros œuvre fixer le 2éme châssis. Se référer au cas d'emploi des vis chapitre 4.

### 6 Étanchéité

La réalisation de l'étanchéité doit être conforme au DTU 44.1 en vigueur. Le calfeutrement en périphérique de l'ensemble châssis et profil d'angle se fait sans discontinuité.

